

# LAF 631 / 1001 / 1251 / 1601

## 埋弧焊直流焊接电源

LAF系列焊接电源为三相风冷直流焊接电源，设计用于高效自动化埋弧焊或高效MIG/MAG电弧焊接。

焊接电源与伊萨A2-A6设备系列和A2-A6过程控制器（PEK或PEI）配合使用。

LAF焊接电源在其电流与电压范围设定范围内，具有优异的焊接性能，起弧与二次起弧性能尤为出色。不论电弧电压的高或低，焊接时都能表现出良好的电弧稳定性。

焊接电源可以通过过程控制器（PEK或PEI）的前面板进行调解或监控，各项焊接参数简单易调。

将两台焊接电源并联后，能实现焊接电流范围的升级，满足最为严格的应用要求。

### 通讯

焊接电源设计能与全数字式PEK控制器配合使用，实现功能性的最大化；配备PEI控制器后，具备各项基本功能，适用于简单要求的焊接应用。通讯是自动化应用中的关键。因此，焊接电源设计适用于各类标准的TCP/IP（LAN）协议、Anybus、Profibus、CAN总线，甚至PLC直接通讯方式。根据所采用不同的通讯协议，需要另外选配通讯模块装置。



### 应用

#### • 埋弧焊

优越的焊接性能加上LAF系列焊接电源的负载能力，让这些设备成为了连续埋弧焊接的最佳焊接电源选择。目前，LAF焊接电源被各大主要风力发电设备零件生产商、核电容器、锅炉及造船行业的客户广泛使用。

#### • MIG/MAG焊

LAF焊接电源在较低的电流和电压状态下，也能提供稳定的电弧。该款设备也是高效MIG/MAG自动化焊接应用，是焊接重型管道根部焊道时的理想之选。

技术参数	LAF 631	LAF 1001	LAF 1251	LAF 1601
电压, 三相50Hz, V	400/415	400/415/500	400/415/500	400/415/500
电压, 三相60Hz, V	440	400/440/550	400/440/550	400/440/550
电流A 100%, 50Hz	52	64/64/52	99/99/80	136/136/108
电流A 100%, 60Hz	52	64/64/52	99/99/80	136/136/108
电缆面积, 50Hz	4x16	4x16	3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x70+35/3x70+35/3x50+35
60Hz	4x16	4x16	3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x70+35/3x70+35/3x70+35
熔丝(缓式) A, 50Hz	63	63	100/100/80	160/160/125
60Hz	63	63	100/100/80	160/160/125
最大负载:				
100%暂载率, A/V	630/44	800/44	1250/44	1600/44
80%暂载率, A/V	-	-	-	-
60%暂载率, A/V	800/44	1000/44	-	-
设定范围A/V				
MIG/MAG	50/17-630/44	50/17-1000/45	60/17-1250/44	-
SAW	30/21-800/44	40/22-1000/45	40/22-1250/44	40/22-1600/46
断路电压, V	54	52	51	54
断路功率, W	150	145	220	220
效率	0.84	0.84	0.87	0.86
功率因数	0.90	0.95	0.92	0.87
防护级别	IP23	IP23	IP23	IP23
尺寸, 长×宽×高mm	670x490x930	646x552x1090	774x598x1428	774x598x1428
重量, kg	260	330	490	585
应用等级	S	S	S	S
订货号	<b>0460 512 880</b>	<b>0460 513 880</b>	<b>0460 514 880</b>	<b>0460 515 880</b>

技术参数	LAF 1001 M	LAF 1251 M	LAF 1601 M
电压, 三相50Hz, V	230/400/415/500	230/400/415/500	230/400/415/500
电压, 三相60Hz, V	230/400/440/550	230/400/440/550	230/400/440/550
电流A 100%, 50Hz	111/64/64/52	171/99/99/80	235/136/136/108
60%	138/80/80/65	-	-
电流A 100%, 60Hz	111/64/64/52	171/99/99/80	235/136/136/108
60%	138//80/80/65	-	-
电缆面积, 50Hz	4x50/4x16/4x16/4x16	3x70+35/3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x120+70/3x70+35/3x70+35/3x50+35
60Hz	4x50/4x16/4x16/4x16	3x70+35/3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x120+70/3x70+35/3x70+35/3x70+35
熔丝(缓式) A, 50Hz	125/63/63/63	160/125/125/80	200/160/160/125
60Hz	125/63/63/63	160/100/100/80	200/160/160/125
订货号	<b>0460 513 881</b>	<b>0460 514 881</b>	<b>0460 515 881</b>

其他技术信息, 请参见LAF 1001、LAF 1251和LAF1601设备单页。

### 订货信息

	PEK	PEI
控制电缆15m	0460 910 881	0449 500 880
控制电缆25m	0460 910 882	0449 500 881
控制电缆35m	0460 910 883	0449 500 882
控制电缆50m	0460 910 884	0449 500 883
LAF电源脚轮	0457 787 880	

### 上述焊接电源设备符合EN 60974-1与IEC 974-1标准的要求

符号 S 代表该款焊接电源设备可用于电气危险事故高发的地区, 例如因环境潮湿和/或邻近接地金属物体造成的电气危害事故增加。



## 伊萨焊接切割器材(上海)有限公司

中国上海北京东路689号东银大厦10楼A-J座, 200001  
 电话 +86 21 2326 3000  
 传真 +86 21 6566 6622  
 电子邮箱 Welding@esab.cn  
 网址 www.esab.com.cn



授权经销商



XA00143820